面 Int. Cl.7:

F 16 B 7/00

E 04 F 11/18

BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

® Offenlegungsschrift

® DE 102 08 834 A 1

Aktenzeichen:

102 08 834.9

Anmeldeteg:

1. 9.2002

Offenlegungstag:

11. 9. 2009

:reblemnA (f)

Kukatach, Eckhard, 58339 Breckerfeld, DE

(A) Vertreter:

Buse, Mentzel, Ludewig, 42275 Wuppertal

② Erfinder: gleich Anmelder

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Kugelartiger Verbinder

Die Erfindung betrifft einen kugelertigen Verbinder zur Verbindung der Enden zweier Abschnitte, Inabesondere von Handläufen, mit zwei kugelertigen Verbinderhälften, die um eine Drehachse gegeneinander verdrehber eind und jeweile mit einem Verbinderstift versehen eind. Das rückwärtige Ende ist von der Drehachse durchastzt. Das vordere Ende ragt aus dem Verbinder heraus. Ez ist als Befastigungssbschnitt der Verbinderstufe vorgesehen. Erfindungsgemäß ist zwischen den halbkugelertigen Verbinderhälten wenigstens ein unabhängig von den Hälften drehbarer schelbenartiger Tell vorgesehen mit einem herausragenden Haltwabschnitt.

BEST AVAILABLE COPY

Beschreibung

[0001] Die Brindung betrifft einen kugelartigen Verbinder zur Verbindung der Baden zweier Abschnitte, insbesonders von Handläufen, mit zwei halbkugalartigen Verbindershälten, die um eine Drehachse gegeneinander verdrehbar sind und jaweils mit einem Verbinderstift versahen sind, deren rickwärtige Enden von der Drehachse durchsstzt sind und deren vordere Enden aus dem Verbinder herausragen und als Befestigungsabschnitt ausgebildet sind. Derartige Verbinder haben sich bewährt. ble werden vom Kunden angenommen und bieten eine sichere Befestigung bzw. Verbindung von Handlaufabschnitten, insbesondere kann an der Verbindungsstelle die Achse des Handlaufes abgewinkelt werden, so dass das eine Handlaufande in der sinen Richtung und das andere Handlaufende in einer dazu winkelfürmig angeordneten Richtung weiter verläuft.

[0002] Derartige Verbinder sollen noch glinstiger befestigber sein, insbesondere bezüglich des gesamten Handlaufen.

[0003] Aufgebe der Erfindung ist es, den kugelertigen Verbinder der eingengs genemnten Art so zu gestalten, dass er eine zichere Pestlegung der Handlaufabschnitte gewährleistet, darüber hinaus soll ein einfache und wohlfeile Montage gegeben sein. Diese Aufgabe wird arfindungsgemäß 25 dadurch gelöst, dass zwischen halbkugelartigen Verbinderhälften wenigstens ein unabhängig von den Hälften drehbarer scheibenertiger Teil vorgesehen ist, mit einem berausragenden Halteabschnitt. Der drehbare scheibenartige Teil erlaubt eine genaue Ausrichtung zu einer Befestigungswand 30 od, dgl., wobei en dem Haltesbechnitt ein Verbindungsteil zur Pestiegung zu einem Pfosten oder einer Wand gegeben ist. Durch das scheibenartige Teil ist weiter gewährleistet, dess die Kugel ihre Durchmesserform behält, ohne stärend zu wirken. Vorteilhafterweise ist der scheibenartige Teil von 35 der Drehachse durchgriffen, um so auf diese Weise eine Pestiegung zu ermöglichen. Gilnstigerweise ist der Außendurchmesser des scheibenertigen Teiles gleich dem Außendurchmesser des kugelertigen Verbinders, um so von der Berührung her keine überstehenden Kanten zu erzielen. 40 Gilnstigerweise ist der herausregende Helteebschnitt des scheibenanigen Teiles mit einem Schraubgewinde zu versehen, um so leicht eine Peatlegung des Verbinders vornehmen zu können. Besonders vorteilheft ist es, wenn der als Helteabschnitt ausgebildete Schraubenschaft in seinem Durch- 45 messer wesentlich stärker als die Dicke des scheibenartigen Teilea ist, Hierdurch werden die im Verbinderinneren liegenden Teile nicht wesentlich vergrößert, der Kugeldurchmesser selber wird nicht vergrößert (bis auf die Dicke der Scheibe), der größere Haltesbachnitt mit dem Gewinde ist 50 außerhalb des Gehäuses angeordnet. Leicht ist eine Anschraubbefestigung für berkömmliche Gegengewinde gage-

[0004] Beim besonderen Ausführungsbeispiel der Erfindung ist der Helteehschnitt formschlüssig an dem scheibenstigen Teil angeordnet, um so bei Pestlegung des scheibenartigen Teiles im Inneren der beiden halbkugelantigen Verbinderhälften bereits die Halterung für den Halteebschnitt
zu gewährleisten.

[0005] Vorteilhafterweise ist die formschlüssige Verhindung schwalbenschwanzerig gestaltet, da hierdurch eine sichere Befestigung gegen ein Herzusziehen aus dam Verbinderinneren gegeben ist. Zusätzlich erlaubt die Pestlegung der scheibenertigen Scheibe selber auch eine Halterung des Haltesbschnittes, da der Haltesbschnitt zwischen den beiden 65 Plächen der Verbinderhälften vorgesehen ist.

[0005] Günstigerweise sind bei mehreren scheibenartigen Teilen diese unabhängig voneinander drehbar, Durch die Drehbarkeit der einzelnen Scheiben können nunmehr die Haltsabschnitts balishig vertsilt werden, ohne dess Rücksicht auf die Stellung der anderen Haltesoffte genommen werden muss. Auf diese Weise ergibt sich eine siehere Festlagung des kugalartigen Verbinders mit den Handläufen und

zusätzlichen Bestestigungspunkten,

[0007] Bei einem besonderen Ausführungsbeispiel der Refindung ist in jeder Verbinderbälfte ein Rinsutz zur Aufnahme der Achsenden und Teilen der Verbinderstifte vorgesehen. Auf diese Weise ist eine siehere Montage und Befestigung der Verbinderstifte sowie der Drehachse gewährleistet. Empfehlenswerterweise ist der Kunststoffeinsatz durch
Verformungen an der Innenseite der Verbinderhälfte gehaltert, so dass keine üblichen weiteren Befestigungsmittel erforderlich sind. Um auch die beiden Verbinderhälften sicher
zu haltern, empfiehlt es sich, dass die Achsenden durch
Rastabschnitte im Kunststoffeinsatz gehaltert sind. Die Re-

zu haltern, empfiehlt es sieh, dass die Achsenden durch Rastabachnitte im Kunststoffeinsatz gehaltert sind. Die Rasten erlauben eine formschlüszige Verbindung zwiechen den beiden Verbinderhälften, ohne dass die Handläufe die Endbefestigung übernehmen milssen.

[0008] Auf der Zeichnung ist der Verbinder in mehreren Ausführungsbeispielen dargestellt und zwar zeigen:

[0009] Fig. I dan Verbinder mit Hendläufe und Heltesberchnitt,

[0010] Fig. 2 die Befestigung des kugelförmigen Verbinders an einer Wand,

[0011] Fig. 3 die Befestigung des kugelartigen Verbinders an einen Pfosten,

[0012] Fig. 4 und 5 die Draufsicht auf die halbkugelartigen Verbinderhälften,

[0013] Fig. 6 ein scheibenartiges Teil mit Halteebechnitt, [0014] Fig. 7 in auseinandergezogener Darstellung die Verbinderhälften mit zwischen sich aufnehmenden scheibenartigam Teil,

35 [0015] Fig. 8 eine Unterannicht auf den kugelartigen Verbinder,

[0016] Fig. 9 in auseinandergezogener Schnittdamtellung die Verbinder-Hälften mit scheibenertigem Teil.

[0017] Fig. 10 eine Verbinderhälfte in einer anderen Schnittdarstellung gemäß Fig. 9.

[0018] Fig. 11 im grüßeren Maßstabe die Draufsicht auf eine Verbinderbälfte,

[0019] Der kugelertige Verbinder 20 besteht aus zwei Verbinderhälften 21, 22, die jeweils einen Verbinderstift 23, 24
 sufnehmen. Des innere Ende des Verbinderstiftes 23, 24 ist mit einem Durchbruch versehen, durch den eine Drehachse 25 greift, so dass die Verbinderstifte gegen ein Herausziehen gesiehert sind.

[0020] An dem hersusragenden Ende des Verbinderstiftes 23, 24 ist ein Handlauf 28 und 29 vorgesehen, hierbei ist das sus dem Verbinder hersusragende Ende des Verbinderstiftes 23, 24 des Befestigungsabschnitts 46 dergestellt. Die Handläufe 28, 29 werden auf die Gewindebereiche des hersusragenden Budes 46 der Verbinderstifte 24, 25 aufgeschraubt, his sie mit ihram Ende den kugelartigen Verbinder 20 berühren. Hierbei ist das Ende, nicht dargestellt, der Handläufe mit einer kugelartigen Ausnehmung versehen, die den kugelartigen Verbinder im Bereich der Trennlinie der beiden Verbindungshälften 21, 22 übergreift, so dass durch die kugelartige Ausnehmung schalenfürmig die beiden Verbinderhälften bei der Befestigung der Handläufe noch zusammengehalten werden.

[0021] Zwischen den beiden Verbinderhälften 21, 22 ist ein scheibenartiger Tail 26 vorgesehen, der auch von der Drehachse 25 durchgriffen und um sie bewegber ist. Ein herausragender Haltebereich 27 ist in dem hier geseigten Ausführungsbeispiel mit einem Gewindesbechnitt. SI versehen, Mit Hilfe dieses Gewindes ist eine Pestlegung des Ver3

binders an einem Befestigungsbügel 34 mit einer Anlageplatt 35 möglich, Der Bügel 34 int seinerseite en einer Bafestigungswand 33 angeschraubt oder aber an einem Geländerpfosten 30. Bei dem hier dargestellten Ausführungsbeispial ist der Haltebereich 27 im Innaran des kugelartigen
Verbinders 20 schwalbenschwanzförmig erweitert, wobei
diese Brweiterung 36 in eine ebenso gestaltete Ausnehmung
37 des scheibenartigen Teiles 26 einsetzbar ist. Die beiden
Verbinderhälften 21, 22 sowie der scheibenartige Teil 26
können unabhängig voneinander gedreht werden, so dass
10 der Befestigungsabschnitt 46 der Verbinderstifte 24, 25 sowie der Haltebereich 27 des scheibenartigen Teiles 26 unterschiedliche Lagen einnehmen kann,

[0022] Wie aus Fig. I su erschen ist, liegt der eine Handlauf 28 mit dem Verbindarstift 23 horizontal, während dar 15 andere Handlauf 29 mit dem Verbinderstift 24 schräg aufwärts ganaigt ist. Der Haltsbereich 27 des scheibenartigen Teiles 26 weist nach unten.

[9023] Be sei hier noch darauf hingewiesen, dass der Verbindungsbügel 34 an seinem dam kugalartigen Verbinder 20 zugewandten Bude mit einer Schrauhaufhahme versehen ist, in die der gewindeartige Abschnitt des Haltebereichs 27 eingraft bzw. eingedraht ist.

[0024] Bei dem Ausführungsbeispiel nach Fig. 3 ist eine Ehnliche Derstellung gezeigt. Hier dient zur Befestigung des Verbinders 20 ein Gallinderpfosten 30, der an seinem oberen Ende im Inneren mit einer Schraubenmutter 32 versehen ist. Der Gewindsabschnitt 31 des Haltsbereiches 27 wird hierbei in die Schraubenmutter 32 eingedreht, die mittels einer Schweißverbindung im Zapfeninneren festgelegt ist. Zwischen dem Verbinder und dem Ende des Geländerpfosten ist eine Hülse 38 vorgeschen, die den Schraubabschnitt 31 des Haltsbereichs 27 umgreift.

[0028] In Fig. 4 und Fig. 5 sind die beiden Verbindungshälften 21, 22 in ihrem Inneren gezeigt. Dort ist ein Rinsetzbärper 39 und 40 angeordnet. Dieser Einsetzkörper passt sich dem Innenumfang der Kugel an und ist dort befestigt. An der Trennlinie der beiden Verbinderhälften weist jeder Rinsetzkörper 39, 40 eine muldenertige Längsvertiefung 41 auf, in die der Verbinderstift 23 mit seiner Hälfte angeordnet 40 ist. Die zweite Hälfte des Verbinderstiftes ist fortgefräst, so dass beim Aufeinandersetzen der beiden Verbinderhälften 21, 22 keine überstehende Teile vorhanden sind. Die im inneren Bersich liegenden Ruden der Verbinderstifte haben eine Bohrung, die von der Drehachse 26 durchgriffen wird. 45 Die Drahachse ist im Kunststoffeinsetzkörper festgelegt. [0026] Zwischen den beiden Verbinderhälften 21, 22 ist

das scheibenartige Teil 26 nach Fig. 6 angeordnet. Dieses Teil weist ebanso mittig eine Bohrung auf, durch die die Drehachse 25 hindurchgreift, Am Randbereich ist eine 50 schwalbanschwanzförmigs Ausnahmung 42 vorgeschen, in die der Haltebareich 27 mit seinem einen Pada eingreift, während das andere Bade, das als Gewindesbschnitt 31 ausgebildet ist, über den Rand das scheibenartigen Teiles 26 hinausgeht.

[0027] Wie aus Fig. 7 zu erkennen ist, werden die Teile in beiden Binsstzkörpern gelagert, hierbai kann die Drehachse 25 an ihren Buden reibschlüssig gehaltert sein.

[0028] Um die Befestigung vornehmen zu können, sind die Verbinderstifte 23, 24 der Verbinderhälften gegenüber 60 der Fig. 7 leicht gedreht. Bs sei hier noch erwähnt, dass die Verbinderstifte mit ihrem äußeren Ende die Trennungsfuge, in der der scheihenertige Tail 26 liegt, leicht übergreifen. Der Gewinderbschnitt 31 des Haltsbereiches 27 weist einen Durchmesser auf, der vorteilhaft des 3-4-fache der Dicke 65 des scheibenartigen Teiles 26 beträgt.

[0029] Aus Fig. 8 ist erkennbar, dass die beiden Verbinderhillften 21, 22 sowie der scheibenartige Teil 26 mit den hersuaragenden Enden der Verbinderstifte sowie dem Haltebereich um die Drehachse 25 unabhängig vonsinander verdrehber sind, so dass die Winkelstellungen der Enden beliebig einstellbar sind.

5 [0030] Um dies zu verdeutlichen, ist in Fig. 9 ein Schnitt nochmals gezeigt, blerbei welst der Kunststoffelnsatzkärper die Aufnehmeöffnung für die Drehechte auf. Die muldenzrtigen Vertiefungen 41 für den Verhinderstift 23, 24 sind zu erkennen.

[0031] In Fig. 10 ist der Einsetzkürper 30, 40 gezeigt, so dass hier die Binzelheiten zu erkennen sind. Die muldenartige Längsvertiefung 41 besteht aus zwei Auflagestellen 44, 45, suf der der Verbinderstift 23, 24 aufliegt.

[0032] Wie noch in Fig. 10 zu erkennen, ist die Trennungsphens der Verbinderhälften 21, 23 glatt gestaltet.

[0033] In Fig. 11 ist nun der kugelfärmige Rinsatzkörper 39, 40 ganzu eingepasst in die kugelartige Verbinderhälfte. Verformungsbereiche an der Innenwandung dar Hälften drücken in den vorteilhafterweise aus Kunststoff bestehenden Binsatzkörper und haltern ihn fest.

[0034] Wie bereits erwähnt, sind die dargestellten Ausführungsformen nur beispielsweise Verwirklichungen der Brfindung. Diese ist nicht derauf beschränkt. Vielmehr sind noch mancherlei Abänderungen möglich, Die Aufhahmen für die Endan der Drehachse könnten auch rastenartig ausgebildet sein, so dass dann die Drehachse als drehbare Gegenraste eingreifen würde. Weiter sei noch hervorgehoben, dam zur Befestigung der Handläufe die herzumagenden Bnden der Verbinderstifte bzw. der Gewindeabschnitt des Haitebereichs auch als Schneidwerkzeuge ausgebildet sein können, die sich dann selbstiltig an die Handläufe zentral einbohren bzw. in den Befestigungsbilgel oder den Geländerpfosten. Weiter kännte statt eines scheibenartigen Teiles -egroy doleradenkii menie tim elieft aginametiados erardem schen sein, um so mehrere Befestigungsmöglichkeiten oder weitere Verbindungsmöglichkeiten zu haben. Auch witre es möglich, in dem scheibenartigen Teil mehrere Ausnehmungen zum Einsatz des Haltebareiches anzuordnen, hier wäre der Winkelabstand des Haltebereichs nicht verändert. Bei einem anderen Ausführungsbeispiel wäre der scheibenartige Tail mit dem Haltebareich einstückig. Zum Abschluss sei noch darauf hingewiesen, dass die Befestigungsabschnitte der Verbinderstifte und der Haltebereich des scheibenartigen Tailes sich nicht zum scheibanertigen Tail fortsetzen. Es können die Befestigungsabschnitte oder der Haltebereich sich vertikal oder horizontal erstrecken oder sogar in Schriglagen im Raum für Treppen, dies ist insbesondere von Bedeutung, da je nach Ausrichtung die Neigung der Trepps an den Handläufen nachfolgen werden.

Bazugazaichanlista

20 kugelartiger Verbinder

21 Verbinderhälfte

55 22 Verbinderhälfte

23 Verbinderstift.

24 Verbinderstift.

25 Drehachse

26 scheibenertiger Teil

27 Haltebereich

21 Hattederer

28 Handlauf 29 Handlauf

30 Gallindarpforten

31 Gewindeabschnitt

32 Schraubenmutter

33 Befestigungswand

34 Befestigungsbügel

35 Anlageplatte

б

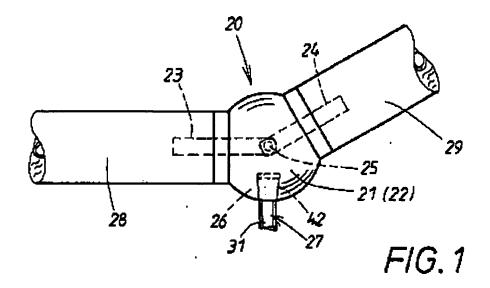
Hierzu 4 Felte(n) Zeichnungen

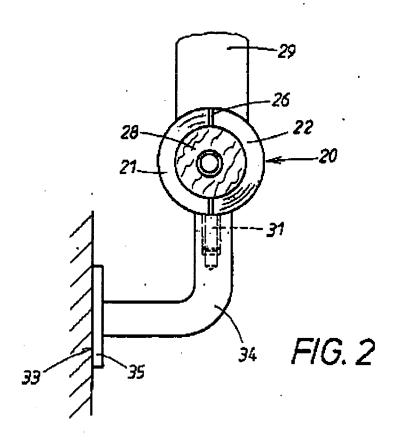
40) gehaltert sind.

5	
36 Brweiterung von 27 37 Ausnehmung 38 Hillse für 27	
39 Binsatzkörper 40 Binsatzkörper 41 muldenförmige Vertlefung	\$
42 schwalbanschwanzförmige Ausnehmung 43 schwalbanschwanzförmiger Haltebereich 44 Auflage 45 Auflage	10
46 Besterdgungsabschniu	
Patentansprüche	
 Kugelartiger Verbinder (20) zur Verbindung der Rnden zweier Abschnitte (28, 29), insbesondere von Handläufen, mit zwei halbkugelartigen Verbinderhälften (21, 22), die um eine Drehachse (25) gegensinander 	15
verdrehbar sind und jeweils mit einem Verbinderstift (23, 24) varsahen ist, daran rückwärtiges Ende von der Drehachse (25) durchsetzt sind und deren vorderes Ende aus dem Verbinder (20) hersuaragt und als Befestigungsahschnitt (46) der Verbinderstifts (23) ausge-	20
bildet ist, dadurch gekennselchnet, dass zwischen den halbkugelartigen Verbinderhälften (21, 22) wenigstens ein unabhängig von den Hälften (21, 22) drahbarer scheibensetiger Teil (26) vorgeschen ist, mit einem harzusragenden Haltsabschnitt (27).	25
 Verbinder nach Anspruch 1, dadumh gekennzeichnet, dass der scheibenartige Teil (26) von der Drehsehs (25) durchgriffan ist. Verbinder nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekenn- 	30
zeichnet, dass der Außendurchmesser des scheibenarti- gan Tailes (26) gleich dem Außendurchmesser des ku- gelfürmigen Verbinders (20) ist. 4. Verbinder nach einem der Ansprüche 1 bis 3, da- durch gekennzeichnet, dass der Halteabschnitt (27) des scheibenartigen Tailes (26) mit einem Schraubgewinde	35
(31) versehen ist, 5. Verbinder nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnat, dass der Schraubenschaft des Schraubgewindes (31) in seinem Durchmesser wesentlich größer als die Dicka des schaibenartigan Teiles 26 ist.	4 D
 Verbinder nach einem der Ansprüche 1 bis 5, de- durch gekennzeichnet, dass der Haltesbechnitt (27) formschlüssig en dem scheibenertigen Teil (26) ange- ordnet ist. 	45
 Verbinder nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnat, dass die formschlüszige Verbindung schwalbenschwanzfürmig gestaltet ist. Verbinder nach einem der Ansprüche 1 bis 7, de- 	50
durch gekennzeichnet, dass bei mehreren scheibenerti- gen Teilen (26) diese unabhängig voneinander drehber sind.	
 Verbinder nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dedurch gekennzeichnet, dass in der Verbinderhälfte (21, 22) ein Binsatzkörper (39, 40) zur Aufnahme der Achsenden der Drehachse (25) und der Befestigungsabschnitt (46) der Verbinderstifte angeordnet ist. 	55

Verbinder nach einem der Ansprüche 1 his 9, de 60 durch gekennzeichnet, dass der Binsatz (39, 40) durch Verformung der Innenseite der Verbinderhälften (21, 22) gehaltert ist.
 Verbinder nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dedurch gekennzeichnet, dass die Achsenden der Dreheschse (25) durch Rastabschnitte im Binsatzkörper (39,

Nummer: Int. Cl.⁷: Offenlagungetag:





Nummer: Int. Cl.⁷: Offenlagungstag:

DE 102 08 834 A1 F 16 B 7/00 11. September 2008

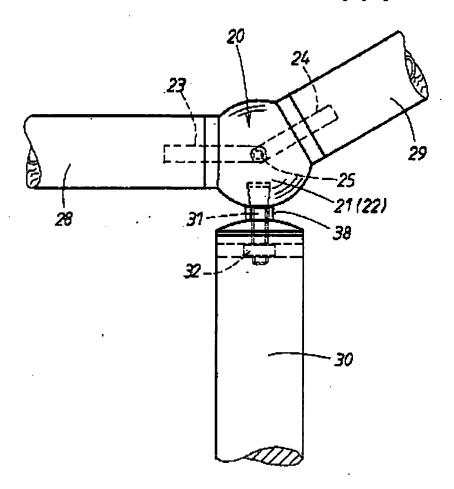
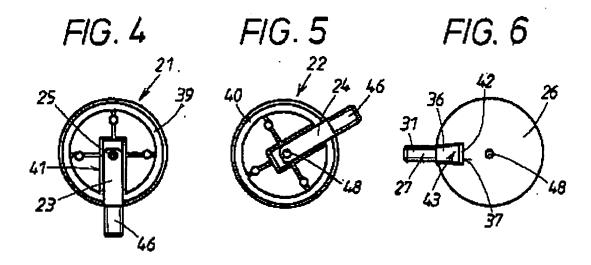
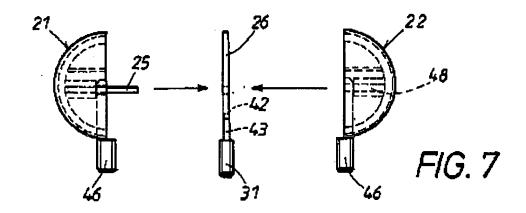
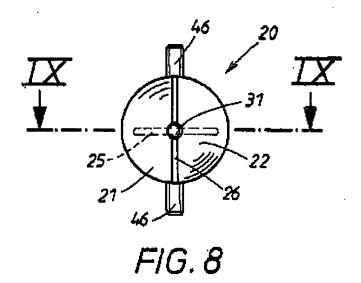


FIG. 3

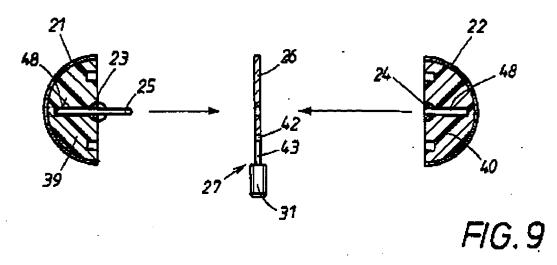
Nummer: Int. Cl.⁷: Offenlagungstag: DE 102 08 834 A1 F 16 B 7/00 11. September 2008







Nummer: Int. Cl.⁷: Offenlegungæteg: DE 102 08 884 A1 F 16 B 7/00 11. Baptember 2003



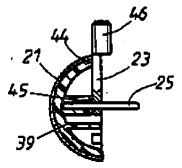


FIG. 10

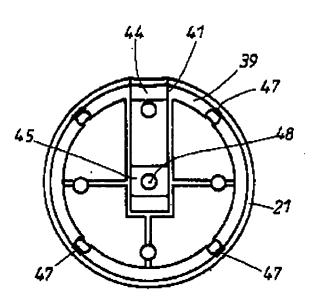


FIG. 11

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.